



## Reiniger SE / Reiniger SC

Breitband-Formenreiniger zur Anwendung während der Produktion und zur Instandhaltung

Mit Reiniger SE und Reiniger SC sind sie schnell entfernt: die Ablagerungen im Werkzeug, welche die Qualität der Formteile beeinträchtigen können. Diese Ablagerungen bestehen aus Zersetzungsprodukten des Kunststoffes bzw. den darin enthaltenen Additiven wie Stabilisatoren, flammwidrige Zusätze, Antistatika und Treibmittel. Hohe Massetemperaturen und eine schlechte Werkzeugentlüftung können die Belagbildung noch beschleunigen.

**Reiniger SE** ist der Formenreiniger für heiße Formen während des Spritzgussprozesses. Er enthält eine Kombination spezieller Lösemittel und entfernt bei rechtzeitiger Anwendung Ablagerungen aus Werkzeugen ohne wesentliche Beeinträchtigung der Produktion.

Besonderheit: Der Reiniger beeinträchtigt die Gleiteigenschaften von Auswerfern und Schiebern nicht, da er Mineralfett nicht löst.

**Reiniger SC** ist der Formenreiniger für Ausgasungsbeläge während der Wartung und Reparatur.

Er enthält hochwirksame Lösemittel und entfernt die Ausgasungsbeläge der meisten auf dem Markt verarbeiteten Kunststoffe. Durch seine hochkonzentrierte Form ist Reiniger SC speziell für die manuelle Reinigung von ausgebauten und erkalteten Werkzeugen geeignet.

In der mehrstufigen Entrostung, Reinigung und Konservierung von Formen und Aufspannplatten bildet Reiniger SE die zweite Stufe zur Entfernung von Polymerresten und karbonisierten Fetten.

Reiniger SE und Reiniger SC sind wasserlöslich, biologisch abbaubar sowie frei von Chlorverbindungen und reprotoxischen Inhaltsstoffen.

### Neue Verpackung. Viele Vorteile.

- Keine Druckgasverpackung
- Kein Gefahrgut im transportrechtlichen Sinne
- Nicht brennbar
- Anwendbar auf Oberflächen bis 200 °C
- Deutlich längere Reichweite durch 500 ml reinen Wirkstoff
- Gezielterer Einsatz durch einstellbare Sprühdüse
- Kostengünstigere Alternative zu den Aerosolen
- Problemlose Lagerung unter feuchten Bedingungen
- Nachfüllbar und somit umweltfreundlicher

#### Reiniger SE

500-ml-Flasche mit Schraubverschluss  
Sprühdüse mit Spezialdichtungen und Vario-Düse  
10-l-Nachfüllkanister inkl. Auslaufhahn

Artikel-Nr.: 0401021  
Artikel-Nr.: BUZ00034  
Artikel-Nr.: 0101023

#### Reiniger SC

500-ml-Flasche mit Schraubverschluss  
Sprühdüse mit Spezialdichtungen und Vario-Düse  
10-l-Nachfüllkanister inkl. Auslaufhahn

Artikel-Nr.: 0401022  
Artikel-Nr.: BUZ00034  
Artikel-Nr.: 0101022

#### Nach wie vor erhältlich:

Reiniger SE, 500-ml-Aerosol-Spraydose  
Reiniger SC, 500-ml-Aerosol-Spraydose

Artikel-Nr.: 0201021  
Artikel-Nr.: 0201022



# Reiniger SE / Reiniger SC

Breitband-Formenreiniger zur Anwendung während der Produktion und zur Instandhaltung

### Anwendung Reiniger SE im heißen Werkzeug:

Öffnen Sie die Form auf der Maschine und sprühen Sie Reiniger SE im Abstand von 15 bis 30 cm auf die verschmutzten Stellen in der Kavität. Lassen Sie den Reiniger für 10 bis 20 Sekunden einwirken und entfernen Sie angelöste Ausgasungsrückstände mit einem Baumwolltuch. Bei hartnäckigen Verschmutzungen unterstützen Sie den Reinigungsprozess mit einer Messingbürste. Alternativ und bei Hochglanzkavitäten können die angelösten Verschmutzungen auch mit fünf bis acht Schuss berührungslos ausgespritzt werden.

### Bitte vor der Anwendung beachten:

Reiniger SE und Reiniger SC sind hochwirksame Kunststofflöser. Bitte nicht auf Lacke und Maschinenscheiben sprühen. Brillen, Uhren oder andere Gegenstände aus Kunststoff sollten aus dem nahen Anwendungsumfeld entfernt oder abgedeckt werden. Achtung: Reiniger SE/SC aus der Druckgasverpackung (Aerosol) sollte wegen des Treibgases nicht auf Oberflächen über 120 °C angewendet werden.

### Anwendung Reiniger SC in der Instandhaltung:

Sprühen Sie den Reiniger SC im Abstand von 15 bis 30 cm auf die zu reinigenden Formen und lassen ihn – je nach Verunreinigungsgrad – 1 bis 20 Minuten einwirken. Mit einem Baumwolltuch den Schmutzbelag entfernen. Unterstützend kann auch eine Kunststoff- oder Messingbürste eingesetzt werden.

Bei Belägen aus karbonisierten Fetten und Ölen auf Formenaufspannplatten und Formerrückseiten behandeln Sie die Oberflächen nach dem Aufsprühen von Reiniger SC mit einem Scheuerschwamm und reinigen anschließend mit einem Papier- oder Baumwolltuch nach.

### Lösevermögen von Reiniger SE und Reiniger SC bei verschiedenen Kunststoffarten

	PSU	PS	PC	PS-I	PVC	ABS	ASA	SAN	MABS	TPU	ABS/PA-BLEND	PP	PA 6.6	PA 6.6GF30%	POM	PBT	PE	
<b>REINIGER SE / REINIGER SC</b>																		
Granulat*	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ausgasungsrückstand*	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● hervorragende Löseeigenschaft  
 ● gute Löseeigenschaft  
 ● mäßige Löseeigenschaft  
 ● keine Löseeigenschaft

\*Verschiedene Zusätze (z.B. flammhemmende Additive, UV-Stabilisatoren) können die Reinigungsleistung verändern.